www.pscnet.in

ചോദ്യ പുസ്തക
അക്ഷര കോഡ്
**A**

ചോദ്യ പുസ്തക ക്രമ നമ്പർ : 124904

# 216/2014 (M)

ചോദ്യങ്ങളുടെ ആകെ എണ്ണം: 100 | പരമാവധി മാർക്ക് : 100 | സമയം : 75 മിനിട്ട്

## ഉദ്യോഗാർത്ഥികൾക്കുള്ള നിർദ്ദേശങ്ങൾ

1. ചോദ്യ കടലാസ്സ് നൽകുന്നത് ചോദ്യ പുസ്തക രൂപത്തിലാണ്. **A, B, C, D** എന്നീ നാല് അക്ഷര കോഡുകളിലുള്ള ചോദ്യ പുസ്തകങ്ങളാണ് നൽകുന്നത്.
2. ചോദ്യ പുസ്തകത്തിന്റെ മുകളിൽ ഇടത് വശത്ത് പ്രത്യേക കോളത്തിൽ ചോദ്യ പുസ്തക അക്ഷര കോഡ് അച്ചടിച്ചിട്ടുണ്ട്.
3. ഓരോ ഉദ്യോഗാർത്ഥിക്കും നൽകിയിട്ടുള്ള ചോദ്യ പുസ്തക അക്ഷര കോഡ് അവരുടെ പരീക്ഷാ ഹാളിലെ ഇരിപ്പിടത്തിൽ രേഖപ്പെടുത്തിയിരിക്കും.
4. നിങ്ങൾക്കനുവദിച്ചിരിക്കുന്ന അക്ഷര കോഡിൽ നിന്നും വ്യത്യസ്തമായ കോഡിലുള്ള ചോദ്യ പുസ്തകമാണ് ലഭിക്കുന്നതെങ്കിൽ അത് ഉടനടി ഇൻവിജിലേറ്ററുടെ ശ്രദ്ധയിൽപ്പെടുത്തേണ്ടതാണ്.
5. ചോദ്യ പുസ്തക ക്രമനമ്പർ പുറംചട്ടയുടെ വലതുവശത്ത് മുകളറ്റത്തായി ചേർത്തിട്ടുണ്ട്. ക്രമ നമ്പർ ഇല്ലാത്ത ചോദ്യ പുസ്തകമാണ് നിങ്ങൾക്ക് ലഭിക്കുന്നതെങ്കിൽ അതേ അക്ഷര കോഡിലുള്ള ചോദ്യ പുസ്തകം മാറ്റി വാങ്ങുക.
6. ചോദ്യ പുസ്തകം വലതു മാർജിനിൽ മദ്ധ്യ ഭാഗത്തായി സീൽ ചെയ്തിരിക്കും. ഉത്തരമെഴുതാനുള്ള അനുമതി ലഭിച്ചാലല്ലാതെ ചോദ്യ പുസ്തകം തുറക്കാൻ പാടില്ല.
7. പരീക്ഷ തുടങ്ങിയാലുടൻ ഉദ്യോഗാർത്ഥി തനിക്ക് ലഭിച്ചിരിക്കുന്ന ചോദ്യ പുസ്തകത്തിൽ 100 ചോദ്യങ്ങളും ക്രമമായി ഉണ്ടോ എന്ന് പരിശോധിക്കേണ്ടതാണ്. ചോദ്യ പുസ്തകത്തിൽ അച്ചടിക്കാത്തതോ, കീറിയതോ, വിട്ടുപോയതോ ആയ പേജുകൾ ഉണ്ടാകില്ല; അഥവാ ഉണ്ടെങ്കിൽ അക്കാര്യം ഇൻവിജിലേറ്ററുടെ ശ്രദ്ധയിൽ കൊണ്ടുവരികയും അതേ അക്ഷര കോഡിലുള്ള പൂർണ്ണമായ ചോദ്യ പുസ്തകം മാറ്റി വാങ്ങുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്. ഇത് ഏറ്റവും പ്രധാനപ്പെട്ടതാണ്.
8. ചോദ്യ പുസ്തകത്തിന്റെ അവസാനം ഒന്നും എഴുതാത്ത ഒരു പേജ് ചേർത്തിട്ടുണ്ട്. ഇത് ഉത്തരം കണ്ടുപിടിക്കുന്നതിനുള്ള കുറിപ്പുകൾക്കായി ഉപയോഗിക്കാവുന്നതാണ്.
9. **ഉത്തരങ്ങൾ രേഖപ്പെടുത്താൻ ആരംഭിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് ഉത്തരക്കടലാസ്സിന്റെ മറുപുറത്തുള്ള നിർദ്ദേശങ്ങൾ ശ്രദ്ധാപൂർവ്വം വായിക്കുക.**
10. ശരിയുത്തരം ഉൾപ്പെടെ ഓരോ ചോദ്യത്തിനും, **(A), (B), (C), (D)** എന്ന നാല് ഉത്തരങ്ങൾ തന്നിരിക്കും. ശരിയുത്തരം തെരഞ്ഞെടുത്ത് ഒ.എം.ആർ.ഉത്തരക്കടലാസ്സിൽ ബന്ധപ്പെട്ട ചോദ്യ നമ്പറിന് നേരെയുള്ള ശരിയുത്തരം സൂചിപ്പിക്കുന്ന കുമിള (ബബിൾ) മാത്രം നീലയോ കറുപ്പോ ബാൾ പോയിന്റ് പേന ഉപയോഗിച്ച് കറുപ്പിക്കുക.
11. **ഓരോ ശരിയുത്തരത്തിനും ഒരു മാർക്ക് ലഭിക്കുകയും ഓരോ തെറ്റുത്തരത്തിനും 1/3 മാർക്ക് നഷ്ടമാവുകയും ചെയ്യും. ഉത്തരം രേഖപ്പെടുത്താത്ത ചോദ്യങ്ങൾക്ക് മാർക്ക് നഷ്ടമാവുകയില്ല.**
12. പരീക്ഷാ സമയം കഴിയുന്നതിന് മുമ്പോ, ഉത്തരക്കടലാസ് ഇൻവിജിലേറ്ററെ ഏൽപ്പിക്കാതെയോ ഒരു ഉദ്യോഗാർത്ഥിയും പരീക്ഷാഹാൾ വിട്ട് പുറത്തുപോകാൻ പാടില്ല.
13. നിർദ്ദേശങ്ങൾ കർശനമായി പാലിക്കേണ്ടതാണ്. പരീക്ഷയിൽ ക്രമക്കേട് നടത്തുകയോ അതിനുള്ള ശ്രമം നടത്തുകയോ ചെയ്യുന്ന ഉദ്യോഗാർത്ഥികളെ അയോഗ്യരായി പ്രഖ്യാപിക്കുന്നതാണ്.



fb.com/pscnet.in

www.pscnet.in

1. സൈൻബാറിന്റെ ഉപയോഗം.
   (A) ഡ്രില്ലിംഗ് സമയത്ത് വർക്ക് ലെവൽ ചെയ്യുന്നതിന്
   (B) ടേപ്പർ ജോബിന്റെ ആംഗിൾ അളക്കുന്നതിന്
   (C) ഹോളിന്റെ വ്യാസം അളക്കുന്നതിന്
   (D) ലോഹങ്ങളുടെ കാഠിന്യം അറിയുന്നതിന്

2. വെർണിയർ ബിവൽ പ്രൊട്ട്റാക്ടറിന്റെ കൃത്യത
   (A) 0.5 മില്ലീമീറ്റർ
   (B) 1 ഡിഗ്രി
   (C) 5 മിനിറ്റ്സ്
   (D) 5 സെക്കന്റ്

3. നോൺഫെറസ് ലോഹങ്ങൾ ഹോണിംഗ് നടത്തുന്നതിനുള്ള അബ്രസീവ്
   (A) സിലിക്കൺ കാർബൈഡ്
   (B) എമരി
   (C) ഡയമണ്ട്
   (D) അലുമിനിയം ഓക്സൈഡ്

4. സ്റ്റാൻഡേർഡ് പൈപ്പ് ഫിറ്റിംഗിൽ ഉപയോഗിക്കുന്ന ത്രഡ്
   (A) ബി.എ.
   (B) ബി.എസ്.ഡബ്ല്യു.
   (C) ബി.എസ്.പി.
   (D) ഐ.എസ്.ഒ.മെട്രിക്

5. റോട്ടറി മോഷൻ റെസിപ്രൊക്കേറ്റിംഗ് മോഷനാക്കി മാറ്റുന്നതിന് ഉപയോഗിക്കുന്നത്
   (A) വോം ഗിയർ
   (B) ബെവൽ ഗിയർ
   (C) സ്പർ ഗിയർ
   (D) റാക്ക് ആന്റ് പിനിയൻ

6. ഒരു മൈക്രോൺ
   (A) 0.1 മില്ലീമീറ്റർ
   (B) 0.01 മില്ലീമീറ്റർ
   (C) 0.001 മില്ലീമീറ്റർ
   (D) 0.0001 മില്ലീമീറ്റർ

7. സ്ലോട്ടുകളുടെ വീതി അളക്കുന്നതിനുള്ള കാലിപ്പർ
   (A) ജന്നി കാലിപ്പർ
   (B) ഇൻസൈഡ് കാലിപ്പർ
   (C) ഔട്ട്സൈഡ് കാലിപ്പർ
   (D) ബീം കോമ്പസ്

8. സെന്റർ പഞ്ചിന്റെ ആംഗിൾ
   (A) 30°
   (B) 60°
   (C) 90°
   (D) 45°



fb.com/pscnet.in

www.pscnet.in

9. ട്യൂബുകൾ മുറിക്കുന്നതിന് അനുയോജ്യമായ ഹാക്സോബ്ലേഡിന്റെ പിച്ച്

(A) 0.8 മില്ലീമീറ്റർ
(B) 1.8 മില്ലീമീറ്റർ
(C) 1 മില്ലീമീറ്റർ
(D) 1.4 മില്ലീമീറ്റർ

10. ഹാമറിന്റെ ഹാന്റിൽ ഉറപ്പിക്കുന്ന ഭാഗം

(A) ചീക്
(B) ഹെഡ്
(C) വെഡ്ജ്
(D) ഐഹോൾ

11. ടാപ്പർ ഷാങ്ക് ഡ്രില്ലുകൾ മെഷീനിൽ ഉറപ്പിക്കുന്നതിന് ഉപയോഗിക്കുന്നത്

(A) സ്ലീവ്
(B) ഡ്രിഫ്റ്റ്
(C) ചക്ക്
(D) മെഷീൻവൈസ്

12. കട്ടിംഗ് ടൂൾ ഒരു റൊട്ടേഷനിൽ വർക്കിൽ പെനിട്രേറ്റ് ചെയ്യുന്ന ദൂരം

(A) മെഷീൻ സ്പീഡ്
(B) ആർ.പി.എം.
(C) കട്ടിംഗ് സ്പീഡ്
(D) ഫീഡ്

13. താഴെ കൊടുക്കുന്നവയിൽ മെൽട്ടിംഗ് പോയന്റ് കൂടുതലുള്ള ലോഹം

(A) കാസ്റ്റ് അയേൺ
(B) ടങ്ങ്സ്റ്റൺ
(C) കോപ്പർ
(D) കാർബൺ സ്റ്റീൽ

14. ഡ്രിൽ ഗ്രൈന്റിംഗ് ഗേജിന്റെ ആംഗിൾ

(A) 59°
(B) 90°
(C) 118°
(D) 121°

15. ജനറൽ കട്ടിംഗ് പ്രോസസ്സിൽ സോളിബിൾ ഓയിലും ജലവുമായുള്ള അനുപാതം

(A) 20 : 1
(B) 1 : 20
(C) 1 : 2
(D) 2 : 1

16. വെർണിയർ കാലിപ്പറിന്റെ കൃത്യത

(A) 0.01 മില്ലീമീറ്റർ

(B) 0.001 മില്ലീമീറ്റർ

(C) 0.02 മില്ലീമീറ്റർ

(D) 0.002 മില്ലീമീറ്റർ



fb.com/pscnet.in

www.pscnet.in

17. മൈക്രോമീറ്ററിൽ റാച്ചറ്റ് സ്റ്റോപ്പിന്റെ ഉപയോഗം

(A) സ്പിന്റിൽ ലോക്ക് ചെയ്യുന്നതിന്

(B) തിമ്പിൾ ലോക്ക് ചെയ്യുന്നതിന്

(C) തിമ്പിൾ റോട്ടേറ്റ് ചെയ്യുന്നതിന്

(D) സ്പിന്റിലിന് യൂണിഫോം പ്രഷർ ഉറപ്പാക്കുന്നതിന്

18. കൗണ്ടർ ബോറിംഗ് ചെയ്യുന്നത്

(A) ഹോളിന്റെ വ്യാസം കൂട്ടുന്നതിന്

(B) ഹോളിന് ഫിനിഷിംഗ് നൽകുന്നതിന്

(C) ഹോളിന് നിശ്ചിത അളവിൽ ആഴത്തിൽ വ്യാസം കൂട്ടുന്നതിന്

(D) ഹോളിനെ ടാപ്പർ ചെയ്യുന്നതിന്

19. മെട്രിക് ത്രെഡിന്റെ ആംഗിൾ

(A) 60° (B) 55°

(C) 47.5° (D) 30°

20. ടാപ്പിംഗിനുള്ള ഹോളിന്റെ അളവ് കാണുന്നതിനുള്ള സമവാക്യം

(A) മേജർ ഡയാമീറ്റർ – 2 × ഡെപ്ത്

(B) മേജർ ഡയാമീറ്റർ – മൈനർ ഡയാമീറ്റർ

(C) ഡെപ്ത് × പിച്ച്

(D) മേജർ ഡയാമീറ്റർ – ഡെപ്ത്

21. റീമിംഗിനുള്ള ഡ്രില്ലിന്റെ അളവ് കാണുന്നത്

(A) റീമർ സൈസ് – അണ്ടർ സൈസ്

(B) റീമർ സൈസ് + അണ്ടർ സൈസ്

(C) റീമർ സൈസ് + ഓവർ സൈസ്

(D) റീമർ സൈസ് – (അണ്ടർ സൈസ് + ഓവർ സൈസ്)



fb.com/pscnet.in

22. ചെറിയ ഡയാമീറ്ററിലുള്ള വർക്കുകൾ ഉറപ്പിക്കുന്നതിന് ഉപയോഗിക്കുന്ന വൈസ്

(A) പൈപ്പ് വൈസ്
(B) പിൻ വൈസ്
(C) ഹാന്റ് വൈസ്
(D) ലെഗ് വൈസ്

23. സർഫസ് പ്ലേറ്റ് ഉണ്ടാക്കുന്നതിന് ഉപയോഗിക്കുന്ന കാസ്റ്റ് അയേൺ അല്ലാത്ത മെറ്റീരിയൽ

(A) റോട്ട് അയേൺ
(B) ഗ്രാനൈറ്റ്
(C) കോപ്പർ
(D) ബ്രോൺസ്

24. സർഫസ് റഫ്നസ് ഗ്രേഡ് ചെയ്തിരിക്കുന്ന നമ്പർ

(A) N 0 മുതൽ N 10
(B) N 1 മുതൽ N 12
(C) 0.001 മില്ലീമീറ്റർ മുതൽ 0.1 മില്ലീമീറ്റർ
(D) 0.01 മില്ലീമീറ്റർ മുതൽ 0.1 മില്ലീമീറ്റർ

25. ഗോ ആന്റ് നോ ഗോ പ്രിൻസിപ്പിൾ ഉപയോഗിച്ചിരിക്കുന്ന ഇൻസ്ട്രുമെന്റ്

(A) ഫീലർ ഗേജ്
(B) റേഡിയസ് ഗേജ്
(C) ലിമിറ്റ് ഗേജ്
(D) ഡെപ്ത് ഗേജ്

26. ലോഹങ്ങളെ അടിച്ചുപരത്താവുന്ന സ്വഭാവഗുണം

(A) ബ്രിട്ടിൽനസ്
(B) ഡഫ്നസ്
(C) ഡക്റ്റിലിറ്റി
(D) മാല്ല്യബിലിറ്റി

27. ബ്ലാസ്റ്റ് ഫർണസിന്റെ ഉപയോഗം

(A) പിഗ് അയേൺ ഉൽപ്പാദിപ്പിക്കുന്നതിന്
(B) റോട്ട് അയേൺ ഉൽപ്പാദിപ്പിക്കുന്നതിന്
(C) കാസ്റ്റ് അയേൺ ഉൽപ്പാദിപ്പിക്കുന്നതിന്
(D) ഹൈ കാർബൺ സ്റ്റീൽ ഉൽപ്പാദിപ്പിക്കുന്നതിന്



fb.com/pscnet.in

PSCNET.in

28. പ്ലെയിൻ കാർബൺ സ്റ്റീലിൽ അടങ്ങിയിരിക്കുന്ന കാർബണിന്റെ അളവ്

(A) 0.1% മുതൽ 0.3% വരെ

(B) 0.3% മുതൽ 0.5% വരെ

(C) 0.1% മുതൽ 1.4% വരെ

(D) 0.3% മുതൽ 0.7% വരെ

29. ഗ്യാസ് വെൽഡിംഗിന് ഉപയോഗിക്കുന്ന ഓക്സിജൻ സിലിണ്ടറിന്റെ നിറം

(A) ബ്ലാക്ക്
(B) പിങ്ക്
(C) റെഡ്
(D) വൈറ്റ്

30. ലേത് മെഷീനിൽ ലീഡ് സ്ക്രൂവിന്റെ ദിശ മാറ്റുന്നതിനുള്ള മെക്കാനിസം

(A) ടംബ്ലർ ഗിയർ
(B) ബെവൽ ഗിയർ
(C) കോൺ പുള്ളി
(D) റാക്ക് ആന്റ് പിനിയൻ

31. സിംഗിൾ സ്റ്റാർട്ട് ത്രെഡിൽ, ലീഡ് പിച്ചിന്റെ

(A) ഇരട്ടിയായിരിക്കും
(B) പകുതിയായിരിക്കും
(C) തുല്യമായിരിക്കും
(D) രണ്ടിരട്ടിയായിരിക്കും

32. മൈൽഡ് സ്റ്റീൽ മുറിക്കുന്നതിനുള്ള ചിസിലിന്റെ ആംഗിൾ

(A) 50°
(B) 60°
(C) 40°
(D) 55°



fb.com/pscnet.in

PSCNET.in

www.pscnet.in

33. സ്റ്റാൻഡേർഡ് ടാപ്പർ പിന്നിന്റെ ടാപ്പർ
(A) 1 : 50
(B) 1 : 100
(C) 1 : 5
(D) 1 : 2

34. ടിന്നിന്റെ മെൽട്ടിംഗ് ടെംപറേച്ചർ
(A) 669 °C
(B) 466 °C
(C) 306 °C
(D) 231 °C

35. അലുമിനിയത്തിന്റെ ഒരു അയിരാണ്
(A) ഗലീന
(B) ബോക്സൈറ്റ്
(C) ഹേമറ്റൈറ്റ്
(D) സിഡറേറ്റ്

36. ജോക്കി പുള്ളിയുടെ ഉപയോഗം
(A) പവർ ട്രാൻസ്മിഷനുവേണ്ടി
(B) സ്പീഡ് മാറ്റുന്നതിന്
(C) ബെൽറ്റിന് ശരിയായ ടെൻഷൻ നൽകുന്നതിന്
(D) ബെൽറ്റിന് ഗ്രിപ്പിംഗ് കൂട്ടുന്നതിന്

37. ചെയിൻ പൈപ്പ്റിഞ്ച് ഉപയോഗിക്കുന്നത്
(A) 15 മില്ലീമീറ്റർ മുതൽ 50 മില്ലീമീറ്റർ വരെയുള്ള പൈപ്പുകളിൽ
(B) 15 മില്ലീമീറ്റർ മുതൽ 30 മില്ലീമീറ്റർ വരെയുള്ള പൈപ്പുകളിൽ
(C) 50 മില്ലീമീറ്റർ മുതൽ 150 മില്ലീമീറ്റർ വരെയുള്ള പൈപ്പുകളിൽ
(D) 150 മില്ലീമീറ്ററിൽ കൂടുതലുള്ള പൈപ്പുകളിൽ

38. വൈസ് ക്ലാമ്പുകൾ ഉപയോഗിക്കുന്നത്
(A) ജോ പ്രൊട്ടക്ട് ചെയ്യുന്നതിന്
(B) വർക്കിന് ഗ്രിപ്പ് ലഭിക്കുന്നതിന്
(C) മൂവബിൾ ജോ പ്രൊട്ടക്ട് ചെയ്യുന്നതിന്
(D) ഫിനിഷിംഗ് ചെയ്ത ജോബിനെ സംരക്ഷിക്കുന്നതിന്

39. മാർക്കിംഗിന് ഉപയോഗിക്കുന്ന റഫറൻസ് സർഫസ്
(A) സർഫസ് ഗേജ്
(B) സർഫസ് പ്ലേറ്റ്
(C) വർക്ക്
(D) മാർക്കിംഗ് മീഡിയ

40. ഡ്രില്ലിന്റെ മോഴ്സ് ടാപ്പർ നമ്പർ
(A) എം.ടി. 1 മുതൽ എം.ടി. 5
(B) എം.ടി. 1 മുതൽ എം.ടി. 6
(C) എം.ടി. 0 മുതൽ എം.ടി. 5
(D) എം.ടി. 0 മുതൽ എം.ടി. 4



fb.com/pscnet.in

41. മൈൽഡ് സ്റ്റീൽ ഡ്രിൽ ചെയ്യുമ്പോൾ ഉപയോഗിക്കുന്ന കൂളന്റ്

(A) സിന്തറ്റിക് സോളിബിൾ ഓയിൽ (B) ഡിസ്റ്റിൽഡ് വാട്ടർ

(C) മണ്ണെണ്ണ (D) സോളിബിൾ ഓയിൽ

42. ഫയലിന് ചെറിയ കോൺവെക്സിറ്റി നൽകിയിരിക്കുന്നത്

(A) കർവ്ഡ് സർഫസ് ഫയൽ ചെയ്യുന്നതിന്

(B) വർക്കിൽ ഫയൽ ഡിഗ് ചെയ്യുന്നത് ഒഴിവാക്കുന്നതിന്

(C) ഷാർപ്പ് കോർണേഴ്സ് ഫയൽ ചെയ്യുന്നതിന്

(D) ലൂബ്രിക്കെന്റ് അകത്തേക്ക് പ്രവേശിക്കുന്നതിന്

43. ഡ്രില്ലിന്റെ പോയിന്റ് ആംഗിൾ ആശ്രയിക്കുന്നത്

(A) വർക്കിന്റെ മെറ്റീരിയൽ (B) ഡ്രില്ലിന്റെ ഡയാമീറ്റർ

(C) ഡ്രില്ലിന്റെ സ്പീഡ് (D) മെഷീനിന്റെ ടൈപ്പ്

44. ഹൈ സ്പീഡ് സ്റ്റീലിൽ, അയേൺ കഴിഞ്ഞാൽ ഏറ്റവും കൂടുതൽ അടങ്ങിയിരിക്കുന്ന മൂലകം

(A) നിക്കൽ (B) ടങ്ങ്സ്റ്റൺ

(C) കോബാൾട്ട് (D) ക്രോമിയം

45. ഒരു ത്രെഡിന്റെ രണ്ട് സൈഡുകൾ കൂടിച്ചേരുന്ന ബോട്ടം സർഫസിനെ പറയുന്ന പേര്

(A) ക്രസ്റ്റ് (B) റൂട്ട്

(C) പിച്ച് (D) ഫ്ളാങ്ക്

46. കാർപ്പന്റേഴ്സ് വൈസിൽ ഉപയോഗിക്കുന്ന ത്രെഡ്

(A) സ്ക്വയർ ത്രെഡ് (B) സോടൂത്ത് ത്രെഡ്

(C) വീ ത്രെഡ് (D) ആക്മീ ത്രെഡ്

47. റിവറ്റിംഗിനുശേഷം പ്ലേറ്റിന്റെ അറ്റം സീൽ ചെയ്യുന്നതിന് ഉപയോഗിക്കുന്ന ടൂൾ

(A) കോക്കിംഗ് ടൂൾ (B) റിവറ്റ് സ്നാപ്പ്

(C) ഫുള്ളറിംഗ് ടൂൾ (D) റിവറ്റ് സീൽ

48. കോപ്പറിന്റെ മെൽട്ടിംഗ് ടെംപറേച്ചർ

(A) 1083 °C (B) 810 °C

(C) 658 °C (D) 420 °C

www.pscnet.in

49. ബ്രോൺസിൽ അടങ്ങിയിരിക്കുന്ന മൂലകങ്ങൾ

(A) കോപ്പറും ടിന്നും
(B) കോപ്പറും സിങ്കും
(C) കോപ്പറും ലെഡും
(D) കോപ്പറും നിക്കലും

50. താഴെ പറയുന്നവയിൽ അയേണിന്റെ അയിരായി ഉപയോഗിക്കുന്നത്

(A) ക്രൈലോലൈറ്റ്
(B) ഗലീന
(C) മാഗ്നറ്റൈറ്റ്
(D) ബോക്സൈറ്റ്

51. ടാബ് വാഷറിന്റെ ഉപയോഗം

(A) വൈബ്രേഷൻ തടയുന്നതിന്
(B) നട്ടിനെ ലോക്ക് ചെയ്യുന്നതിന്
(C) കോൺടാക്റ്റിംഗ് ഏരിയ വർദ്ധിപ്പിക്കുന്നതിന്
(D) സെൽഫ് ലോക്കിംഗിനുവേണ്ടി

52. ഒരു ഇഞ്ചിന് തുല്ല്യമായ മെട്രിക് അളവാണ്

(A) 2.54 മില്ലീമീറ്റർ
(B) 25.4 മില്ലീമീറ്റർ
(C) 24.5 മില്ലീമീറ്റർ
(D) 2.45 മില്ലീമീറ്റർ

53. ഫീലർ ഗേജിന്റെ ഉപയോഗം

(A) മേറ്റിംഗ് പാർട്ടുകളുടെ ഗ്യാപ്പ് അളക്കുന്നതിന്
(B) ഹോളിന്റെ റേഡിയസ് അളക്കുന്നതിന്
(C) ഹോളിന്റെ ഡെപ്ത് അളക്കുന്നതിന്
(D) മെറ്റലിന്റെ ഹാർഡ്നസ് അളക്കുന്നതിന്

54. ഇലക്ട്രിസിറ്റി ലഭ്യമല്ലാത്ത സ്ഥലങ്ങളിൽ ഉപയോഗിക്കുന്ന ഡ്രില്ലിംഗ് മെഷീൻ

(A) റേഡിയൽ ഡ്രില്ലിംഗ് മെഷീൻ
(B) ബെഞ്ച് ഡ്രില്ലിംഗ് മെഷീൻ
(C) സെൻസിറ്റീവ് ഡ്രില്ലിംഗ് മെഷീൻ
(D) റാച്ചറ്റ് ഡ്രില്ലിംഗ് മെഷീൻ

55. ഹീറ്റ് ട്രീറ്റ്മെന്റിൽ സ്റ്റീലിനെ പരമാവധി സോഫ്റ്റ് ആക്കുന്ന പ്രോസ്സസ്

(A) ടെംപറിംഗ്
(B) നോർമലൈസിംഗ്
(C) അനീലിംഗ്
(D) സൈനഡിംഗ്



fb.com/pscnet.in

www.pscnet.in

56. ഏറ്റവും കുറവ് കാർബൺ അടങ്ങിയിട്ടുള്ള അയേൺ

(A) റോട്ട് അയേൺ
(B) കാസ്റ്റ് അയേൺ
(C) പിഗ് അയേൺ
(D) അയേൺ പൈററ്റ്

57. ഫോർജിംഗിൽ റൗണ്ട്ജോബ് ഫിനിഷിംഗിന് ഉപയോഗിക്കുന്ന ടൂൾ

(A) ഫ്ളാറ്റ്നർ
(B) ആൻവിൽ
(C) സ്വേജ്
(D) ഹെർഡൈ

58. സെൽഫ് സെന്ററിംഗ് ചക്ക് എന്നറിയപ്പെടുന്ന ചക്ക്

(A) ഡോഗ് ചക്ക്
(B) ത്രീജോ ചക്ക്
(C) ഫോർജോ ചക്ക്
(D) ഫെയ്സ്പ്ലേറ്റ്

59. ലേത്തിൽ ഫോളോവർ സ്റ്റഡി ഉറപ്പിക്കുന്നത്

(A) ലേത്ത് ബെഡിൽ
(B) ടൂൾ പോസ്റ്റിൽ
(C) ലേത്ത് ചക്കിൽ
(D) ലേത്ത് ക്യാരേജിൽ

60. സൈൻബാറിന്റെ നീളം അളക്കുന്നത്

(A) ആകെ നീളം
(B) റോളറുകൾ തമ്മിലുള്ള ഔട്ടർ ലെങ്ങ്ത്ത്
(C) റോളറുകളുടെ സെന്ററുകൾ തമ്മിലുള്ള നീളം
(D) റോളറുകളുടെ ഇന്നർ ലെങ്ങ്ത്ത്

61. sin $30^\circ$ യുടെ വാല്യൂ

(A) $\frac{1}{\sqrt{2}}$
(B) $\frac{\sqrt{3}}{2}$
(C) $\frac{1}{\sqrt{3}}$
(D) $\frac{1}{2}$

62. ത്രെഡ് മൈക്രോമീറ്റർ ഉപയോഗിക്കുന്നത് ത്രെഡിന്റെ ഏത് അളവ് അളക്കുന്നതിനാണ്

(A) ഇഫക്ടീവ് ഡയാമീറ്റർ
(B) മൈനർ ഡയാമീറ്റർ
(C) മേജർ ഡയാമീറ്റർ
(D) റൂട്ട് ഡയാമീറ്റർ

63. റിവറ്റിംഗ് ഏത് വിഭാഗത്തിലുള്ള ഫാസനിംഗാണ്

(A) സെമിപെർമനെന്റ്
(B) പെർമനെന്റ്
(C) ടെമ്പററി
(D) സെമി ടെമ്പററി



fb.com/pscnet.in

64. സ്നാപ്പ് ഹെഡ് റിവറ്റിന്റെ നീളം കണക്കാക്കുന്നതിനുള്ള ഫോർമുല

(A) L = t + 0.6 d
(B) L = t – 0.6 d
(C) L = t + 1.5 d
(D) L = t – 1.5 d

65. നോൺ കൺവെൻഷണൽ വിഭാഗത്തിൽപ്പെട്ട ഒരു മെഷീനാണ്

(A) മില്ലിംങ്ങ് മെഷീൻ
(B) ഇലക്ട്രോ കെമിക്കൽ മെഷീൻ
(C) സി.എൻ.സി. മില്ലിംഗ് മെഷീൻ
(D) ഷേപ്പിംഗ് മെഷീൻ

66. ബ്രോച്ചിംഗ് ടൂൾ ഏത് വിഭാഗത്തിൽപ്പെട്ട കട്ടിംഗ് ടൂൾ ആണ്

(A) നോൺ കൺവെൻഷണൽ
(B) സിംഗിൾ പോയന്റ്
(C) ഡബിൾ പോയന്റ്
(D) മൾട്ടി പോയന്റ്

67. ഒരു മെഷീനിൽ റൊട്ടേഷന്റെ ദിശ മാറ്റുന്നതിനുള്ള ബെൽറ്റ് ഡ്രൈവ്

(A) ക്രോസ് ബെൽറ്റ് ഡ്രൈവ്
(B) ഓപ്പൺ ബെൽറ്റ് ഡ്രൈവ്
(C) സ്റ്റെപ്പ്ഡ് ഡ്രൈവ്
(D) റൈറ്റ് ആംഗിൾ ഡ്രൈവ്

68. 90° ആംഗിളിൽ പവർ ട്രാൻസ്മിറ്റ് ചെയ്യുന്നതിനുപയോഗിക്കുന്ന ഗിയർ

(A) വേം ഗിയർ
(B) ഹെലിക്കൽ ഗിയർ
(C) ഹെറിംഗ്ബോൺ ഗിയർ
(D) മിറ്റർ ഗിയർ

69. ബെയറിംഗ് സ്ക്രാപ്പ് ചെയ്യുന്നതിനുപയോഗിക്കുന്ന സ്ക്രാപ്പർ

(A) ഫ്ളാറ്റ് സ്ക്രാപ്പർ
(B) ഹാഫ് റൗണ്ട് സ്ക്രാപ്പർ
(C) ട്രയാങ്കുലർ സ്ക്രാപ്പർ
(D) ഹുക്ക് സ്ക്രാപ്പർ

70. മാർക്കിംഗിന് ഉപയോഗിക്കുന്ന ഹാമറിന്റെ ഭാരം

(A) 250 ഗ്രാം
(B) 450 ഗ്രാം
(C) 500 ഗ്രാം
(D) 750 ഗ്രാം

71. കൗണ്ടർസങ്ക് റിവറ്റിംഗിനുവേണ്ടി കൗണ്ടർസങ്ക് ചെയ്യുന്ന ആംഗിൾ

(A) 100°
(B) 90°
(C) 75°
(D) 60°

72. പാരലൽ ബ്ലോക്കിന്റെ ഉപയോഗം

(A) ജോബ് മാർക്ക് ചെയ്യുന്നതിന്
(B) ജോബ് ക്ലാമ്പ് ചെയ്യുന്നതിന്
(C) ജോബിന്റെ പാരലൽ ചെക്ക് ചെയ്യുന്നതിന്
(D) മെഷീനിൽ ജോബ് സെറ്റ് ചെയ്യുന്നതിന്



PSCNET.in

www.pscnet.in

73. ഇന്ത്യൻ സ്റ്റാൻഡേർഡ് അനുസരിച്ച് സെന്റർ ഡ്രില്ലിനെ തരം തിരിച്ചിരിക്കുന്നത്

(A) ടൈപ്പ് A, B, R
(B) ടൈപ്പ് A, B, C
(C) ഗ്രേഡ് 1, 2, 3
(D) ടൈപ്പ് R, B, H

74. ടോളറൻസ് നിർവചിച്ചിരിക്കുന്നത്

(A) മാക്സിമം ലിമിറ്റും ബേസിക് സൈസും തമ്മിലുള്ള വ്യത്യാസം
(B) മിനിമം ലിമിറ്റും ബേസിക് സൈസും തമ്മിലുള്ള വ്യത്യാസം
(C) മാക്സിമം ലിമിറ്റും മിനിമം ലിമിറ്റും തമ്മിലുള്ള വ്യത്യാസം
(D) ഷാഫ്റ്റും ഹോളും തമ്മിലുള്ള വ്യത്യാസം

75. ഇന്ത്യൻ സ്റ്റാൻഡേർഡ് അനുസരിച്ച് ടോളറൻസിന്റെ ഗ്രേഡ് എത്ര ?

(A) 25 ഗ്രേഡ്
(B) 18 ഗ്രേഡ്
(C) 24 ഗ്രേഡ്
(D) 4 ഗ്രേഡ്

76. ഇന്റർഫറൻസ് ഫിറ്റിൽ ഹോളിന്റെ അളവ്

(A) ഷാഫ്റ്റിന്റെ അളവിന് തുല്ല്യമായിരിക്കും
(B) ഷാഫ്റ്റിന്റെ അളവിനേക്കാൾ കൂടുതലായിരിക്കും
(C) ഷാഫ്റ്റിന്റെ അളവിനേക്കാൾ കുറവായിരിക്കും
(D) ബേസിക് സൈസിന് തുല്ല്യമായിരിക്കും

77. വെർണിയർ മൈക്രോമീറ്ററിൽ വെർണിയർ ഡിവിഷന്റെ എണ്ണം

(A) 49
(B) 50
(C) 9
(D) 10

78. സ്മോൾ ഹോൾ ഗേജിന്റെ ഉപയോഗം

(A) 12.7 മില്ലീമീറ്ററിൽ കുറവുള്ള ഹോളുകൾ അളക്കുന്നതിന്
(B) 12.7 മില്ലീമീറ്ററിൽ കൂടുതലുള്ള ഹോളുകൾ അളക്കുന്നതിന്
(C) 6 മില്ലീമീറ്ററിൽ കുറവുള്ള ഹോളുകൾ അളക്കുന്നതിന്
(D) 6 മില്ലീമീറ്ററിൽ കൂടുതലുള്ള ഹോളുകൾ അളക്കുന്നതിന്

79. വീ ബ്ലോക്കിനെ ഗ്രേഡ് ചെയ്തിരിക്കുന്നത്

(A) A, B & C
(B) ഗ്രേഡ് 1 & 2
(C) ഗ്രേഡ് 1, 2 & 3
(D) A & B

80. കട്ടിംഗ് സ്പീഡ് കാണുന്നതിനുള്ള സമവാക്യം

(A) $\frac{\pi DN}{10000}$
(B) $\frac{\pi DN}{1000}$
(C) $\frac{10000}{\pi DN}$
(D) $\frac{1000}{\pi DN}$



fb.com/pscnet.in

www.pscnet.in

81. ഏറ്റവും കൂടുതൽ രാജ്യങ്ങളുമായി അതിർത്തി പങ്കിടുന്ന ഇന്ത്യൻ സംസ്ഥാനം ഏത് ?

(A) ഉത്തരാഖണ്ഡ്

(B) രാജസ്ഥാൻ

(C) ജമ്മുകാശ്മീർ

(D) പശ്ചിമ ബംഗാൾ

82. 'ബ്രഹ്മ സമാജം' സ്ഥാപിച്ചതാര് ?

(A) സ്വാമി വിവേകാനന്ദൻ

(B) സ്വാമി ദയാനന്ദ സരസ്വതി

(C) രാജാറാം മോഹൻ റോയ്

(D) രാമകൃഷ്ണ പരമഹംസൻ

83. 'വിവരാവകാശ നിയമം' നിലവിൽവന്ന വർഷം ഏത് ?

(A) 2005

(B) 2003

(C) 2007

(D) 2002

84. 'കേരള ഗാന്ധി' എന്ന അപരനാമത്തിൽ അറിയപ്പെടുന്നത് ആര് ?

(A) എ.കെ. ഗോപാലൻ

(B) ടി.കെ. മാധവൻ

(C) പഴശ്ശിരാജ

(D) കെ. കേളപ്പൻ

85. ഇന്ത്യയിലെ 'ചുവന്ന നദി' എന്നറിയപ്പെടുന്നത് ഏത് നദിയാണ് ?

(A) ദാമോദർ

(B) ബ്രഹ്മപുത്ര

(C) ഗംഗ

(D) സിന്ധു

86. ഇന്ത്യയിൽ ഭാഷാടിസ്ഥാനത്തിൽ ആദ്യം രൂപംകൊണ്ട സംസ്ഥാനം ഏത് ?

(A) ഗുജറാത്ത്

(B) ആന്ധ്രാ പ്രദേശ്

(C) ഒറീസ്സ

(D) മദ്ധ്യ പ്രദേശ്



fb.com/pscnet.in

www.pscnet.in

87. ഇന്ത്യയുടെ ദേശീയ ഗീതമായ വന്ദേമാതരത്തിന്റെ രചയിതാവ് ആരാണ് ?

(A) രവീന്ദ്രനാഥ ടാഗോർ
(B) മുഹമ്മദ് ഇക്ബാൽ
(C) ബങ്കിം ചന്ദ്ര ചാറ്റർജി
(D) നരസിംഹ മേത്ത

88. 1941 ൽ കയ്യൂർ സമരം നടന്ന 'കയ്യൂർ' ഏത് ജില്ലയിലാണ് ?

(A) കണ്ണൂർ
(B) വയനാട്
(C) കോഴിക്കോട്
(D) കാസർഗോഡ്

89. അന്യായമായി തടവിലാക്കപ്പെട്ട ഒരാളെ മോചിപ്പിക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന റിട്ട് ഏത് ?

(A) ഹേബിയസ് കോർപസ്
(B) മാൻഡമസ്
(C) പ്രൊഹിബിഷൻ
(D) സെർഷ്യോറാറി

90. റൂർക്കേല ഇരുമ്പുരുക്കു വ്യവസായശാല ഏത് സംസ്ഥാനത്തിലാണ് സ്ഥിതി ചെയ്യുന്നത് ?

(A) ഝാർഖണ്ഡ്
(B) ഛത്തീസ്ഗഡ്
(C) പശ്ചിമ ബംഗാൾ
(D) ഒറീസ്സ

91. ഇന്ത്യയിൽ സ്വാതന്ത്ര്യത്തിനുശേഷവും പോർട്ടുഗീസ് അധീനതയിലായിരുന്ന പ്രദേശം ഏത് ?

(A) ഗോവ
(B) പോണ്ടിച്ചേരി
(C) യാനം
(D) കാരയ്ക്കൽ

92. 'ജാതിക്കുമ്മി'യുടെ രചയിതാവ് ആര് ?

(A) അയ്യങ്കാളി
(B) കുമാരനാശാൻ
(C) മന്നത്തു പത്മനാഭൻ
(D) പണ്ഡിറ്റ് കറുപ്പൻ

93. ഇന്ത്യൻ ബഹിരാകാശ പദ്ധതിയുടെ പിതാവ് എന്നറിയപ്പെടുന്നത് ആര് ?

(A) ഹോമി ജെ. ടാട
(B) വിക്രം സാരാഭായ്
(C) ഡോ. രാജാരാമണ്ണ
(D) ഡോ. സി.വി. രാമൻ



fb.com/pscnet.in

www.pscnet.in

94. ഗാന്ധിജിയുടെ ഇന്ത്യയിലെ ആദ്യത്തെ സത്യാഗ്രഹ സമരം ഏതായിരിന്നു ?

(A) ഖേദാ സമരം
(B) അഹമ്മദാബാദ് സമരം
(C) ചമ്പാരൺ സമരം
(D) നിസ്സഹകരണ സമരം

95. 'സാർവ്വദേശീയ മനുഷ്യാവകാശ പ്രഖ്യാപനം' നടന്ന വർഷം ഏത് ?

(A) 1946
(B) 1945
(C) 1943
(D) 1948

96. 'സാധുജന പരിപാലന സംഘം' സ്ഥാപിച്ചതാര് ?

(A) അയ്യങ്കാളി
(B) ശ്രീനാരായണ ഗുരു
(C) വാഗ്ഭടാനന്ദ
(D) ചട്ടമ്പി സ്വാമികൾ

97. ഹിരാക്കുഡ് അണക്കെട്ട് ഏത് നദിയിലാണ് നിർമ്മിച്ചിരിക്കുന്നത് ?

(A) കൃഷ്ണ
(B) ഗോദാവരി
(C) മഹാനദി
(D) സത്‌ലജ്

98. 'ഫോർവേർഡ് ബ്ലോക്ക്' എന്ന പാർട്ടി രൂപീകരിച്ചത് ആര് ?

(A) ബാല ഗംഗാധര തിലകൻ
(B) സുഭാഷ് ചന്ദ്രബോസ്
(C) ആനി ബസന്റ്
(D) രാജാറാം മോഹൻ റോയ്

99. കേരള വനിതാ കമ്മീഷൻ അധ്യക്ഷ ആരാണ് ?

(A) പ്രമീളാദേവി
(B) കെ.സി. റോസക്കുട്ടി
(C) ലിസി ജോസ്
(D) ഇവരാരുമല്ല

100. ശ്രീനാരായണ ഗുരുവിന്റെ ജന്മസ്ഥലം ഏത് ?

(A) വർക്കല
(B) അരുവിപ്പുറം
(C) തിരുവനന്തപുരം
(D) ചെമ്പഴന്തി



fb.com/pscnet.in

www.pscnet.in

**കുറിപ്പുകൾക്കായി ഉപയോഗിക്കാവുന്ന സ്ഥലം**

PSCNET.in



fb.com/pscnet.in